

1.2085

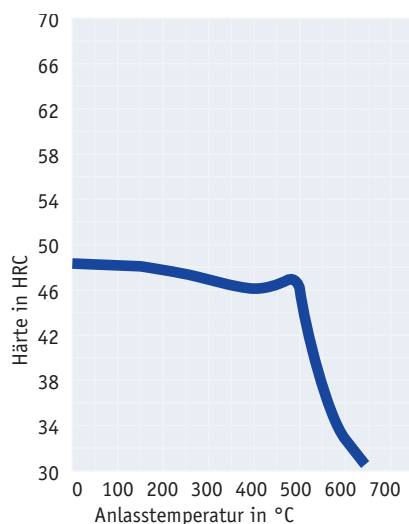
EN-Kurzname	X 33 CrS 16
Richtanalyse in %	C 0,3 Si 0,5 Mn 1,0 Cr 16,0 S 0,1
Anlieferungszustand	Vergütet auf 280-325 HB
Charakteristik	korrosionsbeständiger Formenstahl, gute Zerspanbarkeit
Verwendung	Formrahmen Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung	
	Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen
	Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung.			

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient
	zwischen 20 °C und:
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$ $\frac{100 \text{ °C}}{10,5}$ $\frac{200 \text{ °C}}{11,0}$ $\frac{300 \text{ °C}}{11,0}$ $\frac{400 \text{ °C}}{12,0}$
	Wärmeleitfähigkeit
	$\frac{W}{m \times k}$ $\frac{20 \text{ °C}}{17,2}$ $\frac{350 \text{ °C}}{21,0}$ $\frac{700 \text{ °C}}{24,7}$

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de