

1.2162

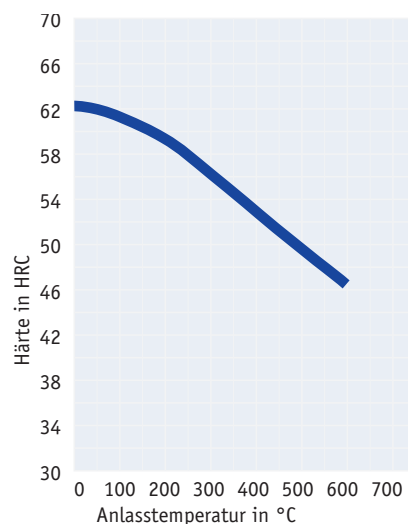
EN-Kurzname	21 Mn Cr 5
Richtanalyse in %	C 0,21 Mn 1,3 Cr 1,2
Anlieferungszustand	normalgeglüht max. 210 HB (710 N/mm ²)
Charakteristik	Einsatzstahl Exzellente spanabhebende Bearbeitbarkeit gut polierbar kalteinsenkbar
Verwendung	Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, die spanend bearbeitet und einsatzgehärtet werden

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	670-710 °C	2 - 5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	810 - 840 °C	Gruppe II	Öl, WB 200 °C
Anlassen	180 - 300 °C s. Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient
	zwischen 20 °C und:
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}{12,2}$ $\frac{200 \text{ °C}}{12,9}$ $\frac{300 \text{ °C}}{13,5}$ $\frac{400 \text{ °C}}{13,9}$ $\frac{500 \text{ °C}}{14,2}$ $\frac{600 \text{ °C}}{14,5}$ $\frac{700 \text{ °C}}{14,8}$
	Wärmeleitfähigkeit
$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}{39,5}$ $\frac{350 \text{ °C}}{36,5}$ $\frac{700 \text{ °C}}{33,5}$

**Anlass-Schaubild
für Ø 20 mm**

Wärmebehandlung 820 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de