

1.2311

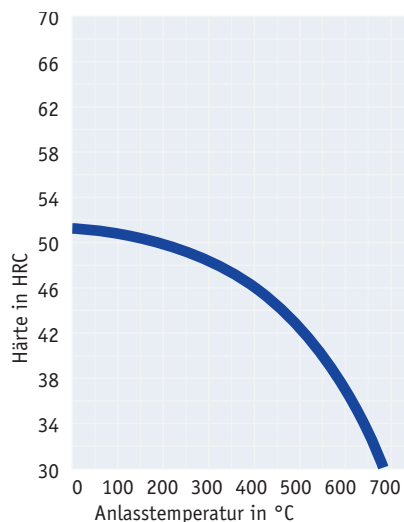
EN-Kurzname	40 CrMnMo 7
Richtanalyse in %	C 0,4 Mn 1,5 Cr 1.9 Mo 0,2
Anlieferungszustand	vergütet auf 280 -325 HB (950-1100 N/mm²)
Charakteristik	vergüteter Kunststoffformenstahl gut polierbar narbfähig nitrierbar
Verwendung	mittelgroße Kunststoffformen Formrahmen bei Druckgieß- und Kunsstoffformen

Wärmebehandlung	Temperatur		Dauer	Abkühlung
	Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen
	Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung			

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient							
	zwischen 20 °C und:							
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$	$\frac{500 \text{ °C}}$	$\frac{600 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$
		11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9
	Wärmeleitfähigkeit							
	$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}$	$\frac{350 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$				
		34,5	33,5	32,0				

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung 850 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de