

1.2312

EN-Kurzname	40 CrMnMo S 8-6
Richtanalyse in %	C 0,4 Mn 1,5 S 0,07 Cr 1.9 Mo 0,2
Anlieferungszustand	vergütet auf 280-325 HB (950-1100 N/mm ²)
Charakteristik	Kunststoffformenstahl mit allerbesten Zerspanbarkeit nitrierbar

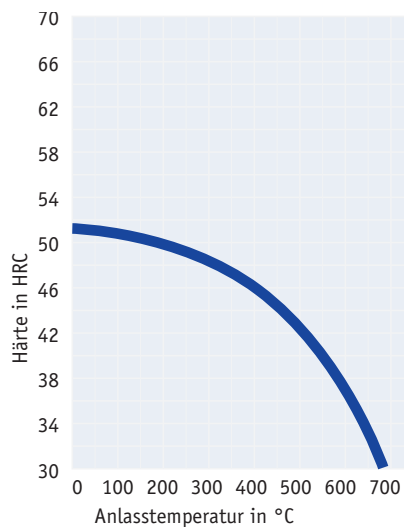
Verwendung	Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
-------------------	--

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
	Spannungsarmglühen max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen
	Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung		

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient							
		zwischen 20 °C und:						
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$	$\frac{500 \text{ °C}}$	$\frac{600 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$
		12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8
	Wärmeleitfähigkeit							
	$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}$	$\frac{350 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$				
		39.5	36.5	33.5				

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung 850 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de