

1.2316

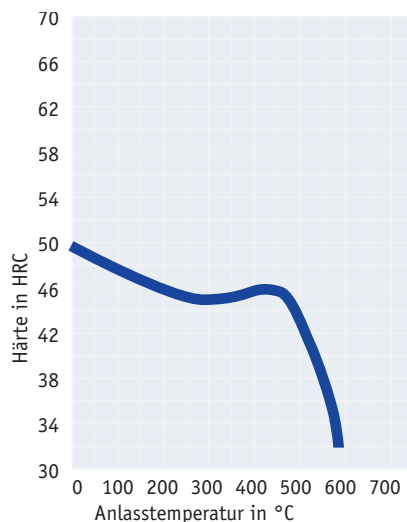
EN-Kurzname	40 CrMnMo S 8-6
Richtanalyse in %	C 0,4 Mn 1,5 S 0,07 Cr 1.9 Mo 0,2
Anlieferungszustand	vergütet auf 280-325 HB (950-1100 N/mm²)
Charakteristik	vergüteter Formenstahl korrosionsbeständig Durch eingeschränkten Deltaferrit-Gehalt Verbesserung der Polierfähigkeit, Zerspanbarkeit und Zähigkeit
Verwendung	Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung

Wärmebehandlung	Temperatur		Dauer	Abkühlung
	Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen
	Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung			

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient				
	zwischen 20 °C und:				
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$
	m x k	12,2	12,9	13,5	13,9
	Wärmeleitfähigkeit				
	$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}$	$\frac{350 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$	
		17,2	21,0	24,7	

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung 1010 °C



gleiches Schaubild wie 2311 ?

KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de