

1.2379

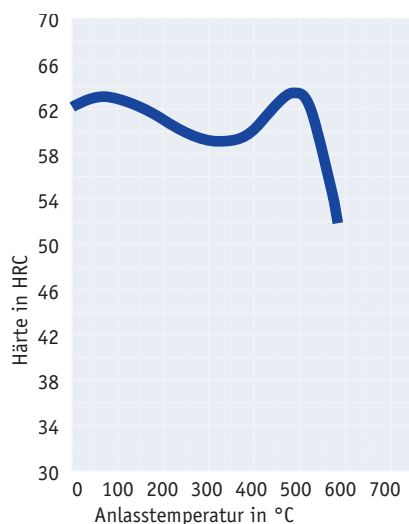
EN-Kurzname	X 153 CrMoV12
Richtanalyse in %	C 1,53 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 250 HB (850 N/mm ²)
Charakteristik	12%iger Chromstahl hohe Verschleißfestigkeit verzugsarm, nitrierbar hohe Druckfestigkeit
Verwendung	Stempel und Matrizen zum Schneiden und Umformen, Gewindewalzbacken und Gewindewalzrollen, Scherenmesser, Abgratmatrizen, Fließpresswerkzeuge

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	820-850 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	1000-1050 °C	Gruppe III	Öl, Luft, WB 500 °C
Anlassen	480-580 °C siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient
	zwischen 20 °C und:
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$ $\frac{100 \text{ °C}}{10,5}$ $\frac{200 \text{ °C}}{11,5}$ $\frac{300 \text{ °C}}{12,0}$ $\frac{400 \text{ °C}}{12,2}$
	Wärmeleitfähigkeit
	$\frac{W}{m \times k}$ $\frac{20 \text{ °C}}{16,7}$ $\frac{350 \text{ °C}}{20,5}$ $\frac{700 \text{ °C}}{24,2}$

**Anlass-Schaubild
für Ø 20 mm**

Wärmebehandlung 1060-1080 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de