

1.2738

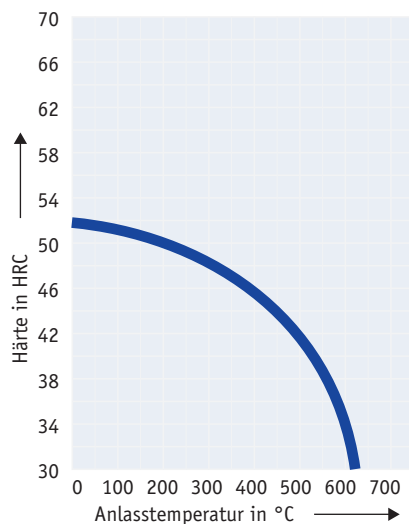
EN-Kurzname	40CrMnNiMo8-6-4
Richtanalyse in %	C 0,4 Mn 1,5 Cr 2,0 Mo 0,2 Ni 1,1
Anlieferungszustand	vergütet auf 280-325 HB (950-1100 N/mm ²)
Charakteristik	gleichmäßige Härte bei größten Abmessungen gute Polierbarkeit, narbfähig, verchrombar, nitrierbar, gute Bearbeitbarkeit
Verwendung	Kunststoffformen, Druckgussrahmen, Mülleimerformen, Formen für Armaturentafeln, große Karosserieaußenteile und Stoßfänger

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	710-740 °C	4-8 h	Ofen
Spannungsarmglühen	500-550 °C	2-4 h	Ofen
Härten	840-870 °C		Öl oder Warmbad 180-220 °C
Anlassen	siehe Anlassschaubild		

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient
	zwischen 20 °C und:
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	$\frac{100 \text{ °C}}{11,1}$ $\frac{200 \text{ °C}}{12,9}$ $\frac{300 \text{ °C}}{13,4}$ $\frac{400 \text{ °C}}{13,8}$ $\frac{500 \text{ °C}}{14,2}$ $\frac{600 \text{ °C}}{14,6}$ $\frac{700 \text{ °C}}{14,9}$
	Wärmeleitfähigkeit
$\frac{W}{m \times K}$	$\frac{20 \text{ °C}}{35,5}$ $\frac{350 \text{ °C}}{33,2}$ $\frac{700 \text{ °C}}{31,9}$

**Anlassschaubild
für Ø 20 mm**

Wärmebehandlung 870 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de