

# 1.2312

<b>EN-Kurzname</b>	40 CrMnMo S 8-6
<b>Richtanalyse in %</b>	C 0,4 Mn 1,5 S 0,07 Cr 1.9 Mo 0,2
<b>Anlieferungszustand</b>	vergütet auf 280-325 HB (950-1100 N/mm <sup>2</sup> )
<b>Charakteristik</b>	Kunststoffformenstahl mit allerbesten Zerspanbarkeit, nitrierbar
<b>Verwendung</b>	Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung

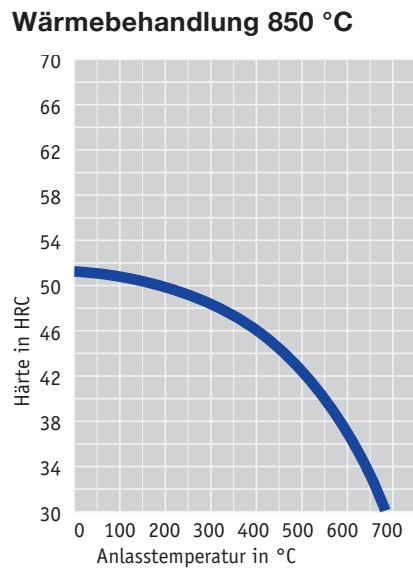
Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen

Sollte die Zerspanung vor der Fertigbearbeitung mehr als 30 Prozent betragen, empfehlen wir nach der Grobbearbeitung das Spannungsarmglühen. Durch Spannungsarmglühen vor der Fertigbearbeitung werden innere Werkstückspannungen abgebaut.

<b>Physikalische Eigenschaften</b>	<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>															
	<p>zwischen 20 °C und:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><math>\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}</math></th> <th>100 °C</th> <th>200 °C</th> <th>300 °C</th> <th>400 °C</th> <th>500 °C</th> <th>600 °C</th> <th>700 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>12,2</td> <td>12,9</td> <td>13,5</td> <td>13,9</td> <td>14,2</td> <td>14,5</td> <td>14,8</td> </tr> </tbody> </table>	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C		12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C									
	12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8									

<b>Wärmeleitfähigkeit</b>								
<table border="1"> <thead> <tr> <th><math>\frac{W}{m \times k}</math></th> <th>20 °C</th> <th>350 °C</th> <th>700 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>34,5</td> <td>33,5</td> <td>32,0</td> </tr> </tbody> </table>	$\frac{W}{m \times k}$	20 °C	350 °C	700 °C		34,5	33,5	32,0
$\frac{W}{m \times k}$	20 °C	350 °C	700 °C					
	34,5	33,5	32,0					

**Anlass-Schaubild für Ø 20 mm**



**KONTUR Werkzeugstahl GmbH**  
 Herrenpfad-Süd 21  
 41334 Nettetal-Kaldenkirchen  
 Tel +49 2157 8966-60  
 Fax +49 2157 8966-69  
 info@kontur-werkzeugstahl.de  
 www.kontur-werkzeugstahl.de

Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung, Druckfehler sowie Irrtum vorbehalten.