

1.2344

EN-Kurzname	X 40 CrMoV5-1
Richtanalyse in %	C 0,4 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,4 V 1,0
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 230 HB (780 N/mm ²)
Charakteristik	Warmarbeitsstahl mit guter Zähigkeit und ausgezeichneter Warmfestigkeit, beste Temperaturwechselbeständigkeit, gut polierbar, narbfähig, für höchste Anforderungen auch in ESU-Qualität lieferbar
Verwendung	Spritzgussformen mit besonderen Anforderungen an die Oberfläche, Druckgussformen, Schmiedegesenke

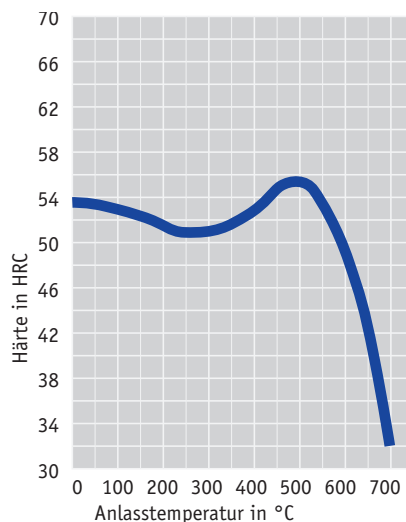
Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	820-860 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	1020-1060 °C	Gruppe II	Öl, Luft, WB 500 °C
Anlassen	530-700 °C siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient							
	zwischen 20 °C und:							
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$	$\frac{500 \text{ °C}}$	$\frac{600 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$
		10,9	11,9	12,3	12,7	13,0	13,3	13,5

Wärmeleitfähigkeit			
$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}$	$\frac{350 \text{ °C}}$	$\frac{700 \text{ °C}}$
	24,5	26,8	28,8

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung 1030 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21
 41334 Nettetal-Kaldenkirchen
 Tel +49 2157 8966-60
 Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de
 www.kontur-werkzeugstahl.de