

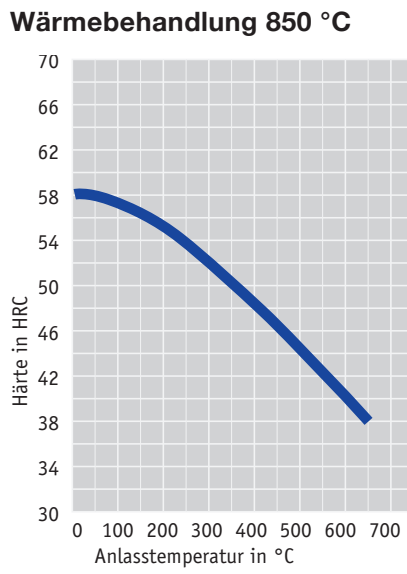
1.2767

EN-Kurzname	45 NiCrMo 16
Richtanalyse in %	C 0,45 Cr 1,4 Mo 0,3 Ni 4,0
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 260 HB (880 N/mm ²)
Charakteristik	durchgehärteter Kaltarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, gut polierbar, verzugsarm, narbfähig, für höchste Anforderungen auch in ESU-Qualität lieferbar, bei hoher Härte sehr zäh
Verwendung	Schlagzähe Kaltarbeitswerkzeuge, polierte und genarbte Kunststoffformen

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	620-650 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	840-870 °C	Gruppe II	Öl, Luft WB 200 °C
Anlassen	180-600 °C siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient							
	zwischen 20 °C und:							
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C
		11,8	12,5	12,8	13,1	13,4	13,8	13,6
	Wärmeleitfähigkeit							
	$\frac{W}{m \times k}$	20 °C	350 °C	700 °C				
		30,0	30,5	32,0				

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm



KONTUR Werkzeugstahl GmbH
 Herrenpfad-Süd 21
 41334 Nettetal-Kaldenkirchen
 Tel +49 2157 8966-60
 Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de
 www.kontur-werkzeugstahl.de

Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung, Druckfehler sowie Irrtum vorbehalten.